

SPHÈRE REVÊTUE



Sphère revêtue, procédé Hutchinson certifié

Les sphères revêtues que nous concevons et réalisons, sont conformes aux exigences spécifiques de nos clients internationaux. Les revêtements sont déposés, en 2 couches ou plus, par soudage ou par rechargement, sur le matériau support, couramment de l'acier au carbone. Nous utilisons régulièrement de l'Inconel ou de l'acier inoxydable F316, qui sont chimiquement bien adaptés pour résister à la corrosion en présence de fluides ou de gaz agressifs.

Le procédé Hutchinson de dépose par soudure est certifié ISO 3834.

- Famille de produits : **SIÈGE, SPHÈRE, ET GUILLOTINE DE VANNES**

Caractéristiques techniques

- MIG : Metal Inert Gas - argon pur - Inconel 625
- MAG : Metal Activ gas - 98% argon/ 2% CO2 - F316
- TIG : Tungsten Inert Gas - Réparations ou cartouches
- Inconel 625 - Alliage de nickel
- F316 - Acier inoxydable
- Sphères de 1/4" à 56"
- Plage de températures : -20°C à +500°C
- Rechargement par soudage certifié UNI EN ISO 3834-2

Bénéfices

- Fiabilité
- Résistance

Marché et expertise



ÉNERGIE



Étanchéité de précision

Toutes nos familles de produits

Toutes nos familles de produits en Étanchéité de

Précision pour l'Énergie



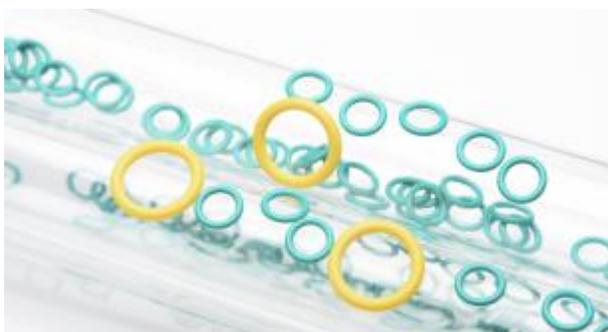
Matériaux d'isolation pour températures extrêmes

Nos matériaux isolent et protègent des structures dans les températures extrêmes (-192°C à 1150°C). Souples, pour des étanchéités, ou rigides pour la construction de parois, ils font preuve d'efficacité depuis plus de 20 ans.



Sièges, sphères, et guillottes de vannes

Intégrées dans des kits complets "sièges & sphères" ou "sièges & guillottes", nos solutions facilitent le montage et permettent un ajustement parfait des composants garantissant l'étanchéité de la vanne.



Joints toriques

Leur rôle : assurer une parfaite étanchéité statique ou dynamique entre deux éléments assemblés en radial (arbre) ou en axial (couvercle). Ils s'adaptent à toutes les températures et aux encombrements les plus réduits.

Page